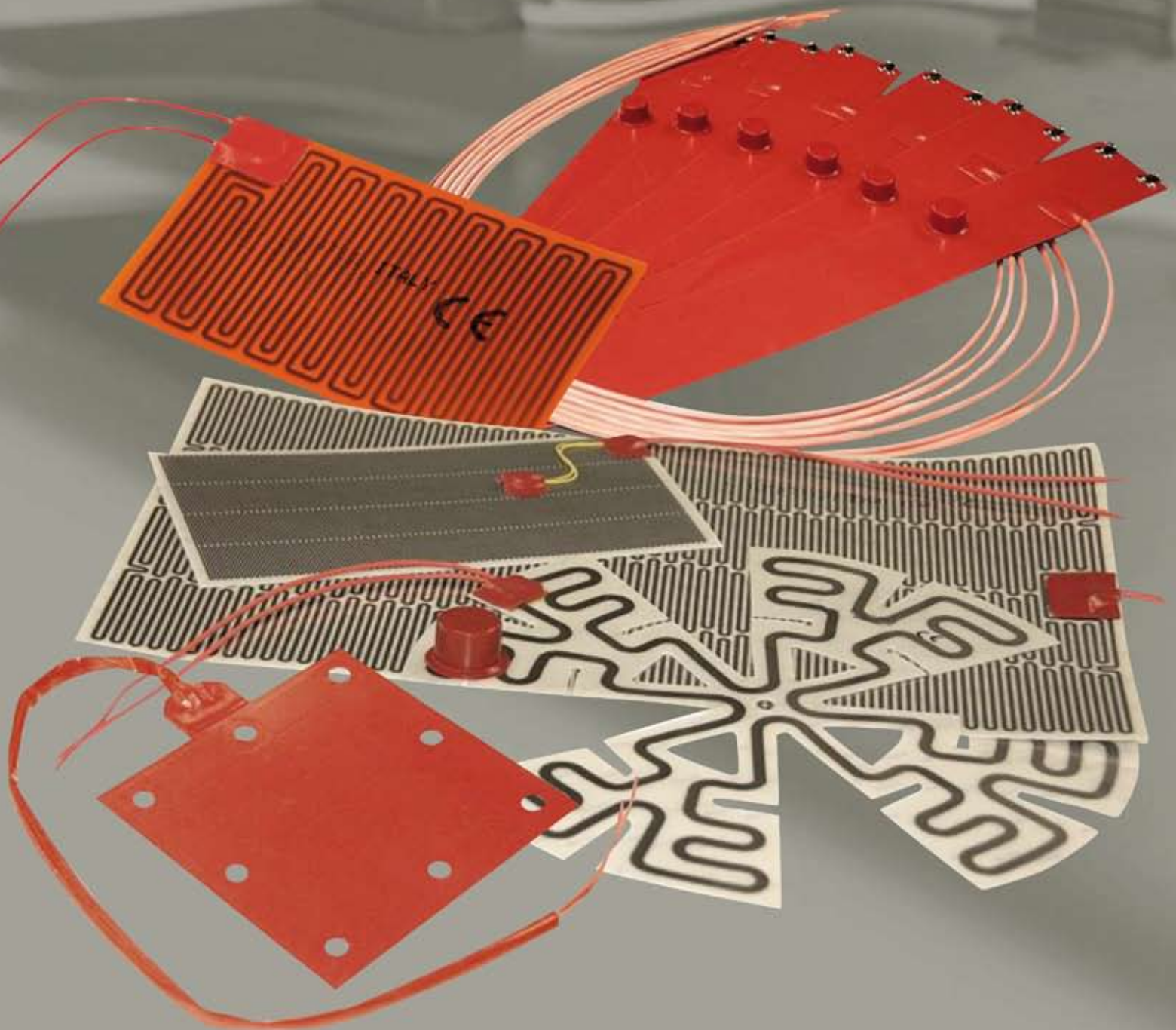


ELEMENTI RISCALDANTI FLESSIBILI

BOLL_006_ITA_REV.A

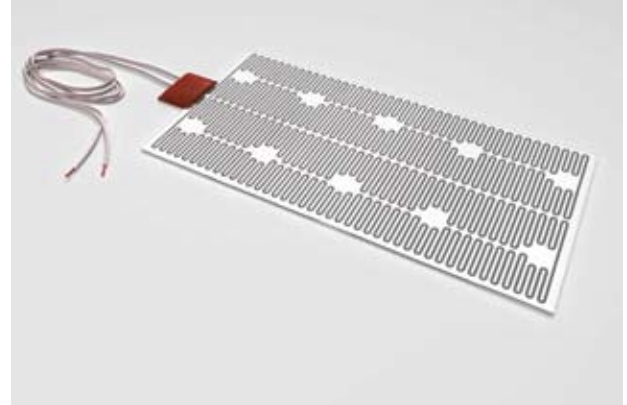


ELEMENTI RISCALDANTI FLESSIBILI IN POLIESTERE

Elementi in film di poliestere, progettati appositamente per il riscaldamento di superfici plastiche e metalliche. L'omogeneità termica sviluppata sull'intera superficie dell'elemento riscaldante, permette di evitare fenomeni di dilatazione anomala ed insufficiente uniformità termica nell'apparecchiatura, gestendone tutta la potenza con la massima efficacia. L'isolamento in poliestere, garantisce prestazioni fino a temperature di 120 °C; la pellicola adesiva ad alto tenore di adesività su acciaio e superfici plastiche, ne favorisce l'estrema semplicità di montaggio e l'ottimale scambio termico. La possibilità di eseguire elementi "su misura", permette di adattare gli elementi flessibili a molteplici soluzioni tecniche ed applicative.

Di seguito le principali caratteristiche dei riscaldatori flessibili in poliestere:

- Flessibilità e configurazione secondo le esigenze richieste o dimensioni standard;
- Spessori estremamente ridotti;
- Distribuzione termica uniforme;
- Possibilità di avere potenze specifiche diverse sullo stesso elemento;
- Semplicità di montaggio/applicazione attraverso lo strato di adesivo;
- Possibilità di equipaggiare gli elementi con regolazioni termiche (termostati, protettori, PT100, sonde J/K ecc.);
- Riduzione delle dispersioni termiche;
- Tensioni di progettazione da 1V a 400V;
- Possibilità di doppia alimentazione 115-230V per stesso elemento riscaldante;

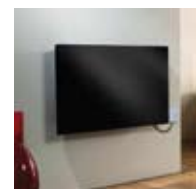


DATI TECNICI

Spessore: min: 0.2mm max: 1.0mm
 Lunghezza: min: 20mm max: 2800mm
 Larghezza: min: 20mm max: 600mm
 Potenza specifica: min: 0,01W/cm² max: 0.3W/cm² (termoregolata)
 Tensione: min: 1.0V max: 400V
 Temperatura: min: -60 °C max: 120 °C
 Customizzabile: Si

SETTORE / Applicazioni

MEDICALE/Incubatrici
 AUTOMATISMI CONTROLLO ACCESSI/Diplay sky-pass e bande magnetiche
 IMPIANTI PRODUZIONE BIRRA/Vassoi e fasce fermentazione
 CATERING EQUIPMENT Buffet & Snack
 MACCHINE CIOCCOLATO/Tramogge, griglie, contenitori
 MACCHINE CAFFE'/ Scaldatazze
 VENDING MACHINES/ Anti-appannamento, Evaporazione, Riscaldamento liquidi
 ESTHETICS Scalda cera, Saune-bagno turco, Termoterapia, Scaldasalviette
 AUTOMOTIVE Antiappannamento specchi retrovisori, Riscaldatore batteria
 REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE/ Antiappannamento vetrine refrigerate, Scambiatori si calore a piastre
 MACCHINE PER IL LEGNO/ Presse incollaggio contenitori colle-resine
 ANTENNE PARABOLICHE/ Antigelo
 SPECCHI BAGNO/Anticondensa
 PANNELLI RADIANTI/ Riscaldamento radiante
 MACCHINE SETTORE TESSILE/ Stiracalzoni e Stiratura industriale
 PLOTTER E GRAFICA/Scivolo riscaldato
 SABBIASTRICI/Deumidificazione abrasivi
 ZOOTECNIA/ Cucce riscaldate, Incubatori, Abbeveratoi-impastatrici mangimi



ELEMENTI RISCALDANTI FLESSIBILI IN SILICONE

Elementi progettati appositamente per il riscaldamento di superfici metalliche. L'omogeneità termica sviluppata sulla superficie dell'elemento riscaldante, permette di evitare fenomeni di dilatazione anomala e disuniformità di calore nell'apparecchiatura, gestendone tutta la potenza con la massima efficacia. La realizzazione con isolamento in silicone, garantisce massime prestazioni fino a temperature di 200 °C; la pellicola adesiva ad alto tenore di adesività su acciaio e plastiche, ne favorisce la semplicità in applicazione e l'ottimo scambio termico con la superficie. La possibilità di eseguire elementi "su misura", favorisce l'adattamento a molteplici soluzioni tecniche.

Di seguito le principali caratteristiche dei riscaldatori flessibili in silicone:

- Flessibilità e configurazione secondo le esigenze richieste o dimensioni standard;
- Spessori estremamente ridotti;
- Distribuzione termica uniforme;
- Possibilità di avere potenze specifiche diverse sullo stesso elemento;
- Semplicità di montaggio/applicazione attraverso lo strato di adesivo;
- Possibilità di equipaggiare gli elementi con regolazioni termiche (termostati, protettori, PT100, sonde J/K ecc.);
- Riduzione delle dispersioni termiche;
- Tensioni di progettazione da 1V a 400V;
- Possibilità di doppia alimentazione 115-230V per stesso elemento riscaldante;



DATI TECNICI

Spessore: min: 0.8mm max: 3.0mm
 Lunghezza: min: 20mm max: 2800mm
 Larghezza: min: 20mm max: 600mm
 Potenza specifica: min: 0,02W/cm² max: 3.0W/cm²
 (termoregolata)

Tensione: min: 1.0V max: 400V
 Temperatura: min: -60 °C max: 200 °C
 Customizzabile: Si

SETTORE / Applicazioni

MEDICALE/Autoclavi dentisti, Strumenti per analisi di laboratorio e diagnostica
 LAVAGGIO INDUSTRIALE/ Lavaggio a Ultrasuoni
 IMPIANTI PRODUZIONE BIRRA/ Vassoi e fasce fermentazione
 CATERING EQUIPMENT / Piani caldi, Bagno maria, Carelli trasporto vivande,
 Asciuga stoviglie, Lavastoviglie industriali, Buffet & Snack
 MACCHINE GELATO/Pastorizzatori
 MACCHINE CIOCCOLATO/ Tramogge, griglie, contenitori
 VENDING MACHINES / Anti-appannamento, Evaporazione, Riscaldamento liquidi
 ESTHETICS / Scalda cera, Saune-bagno turco, Termoterapia, Scaldasalviette
 AUTOMOTIVE / Scalda coppa dell'olio, Riscaldatore batteria
 REFRIGERAZIONE/ Evaporazione vaschetta raccolta condensa
 MACCHINE IMBALLAGGIO/ Saldatura buste
 MACCHINE PER IL LEGNO / Presse incollaggio contenitori colle-resine
 MACCHINE PER NASTRI TRASPORTATORI/ Saldatura nastri
 PRESSE/ Riscaldamento piani
 CELLE AD IDROGENO/ Preriscaldamento sistema
 ARIA CONDIZIONATA/Antigelo scambiatori a fascio,
 Fascia antigelo ventilatori unità condensante,
 Riscaldatori olio carter compressori
 MOTORI ELETTRICI / Anticondensa
 PLOTTER E GRAFICA/ Scivolo riscaldato
 SABBIAIRICI/Deumidificazione abrasivi



ELEMENTI RISCALDANTI FLESSIBILI IN KAPTON®

Riscaldatori ultra sottili (0,10÷0,15mm) progettati appositamente per il riscaldamento di superfici metalliche. L'omogeneità termica sviluppata sull'area dell'elemento riscaldante, permette di evitare fenomeni di dilatazione anomala e disuniformità di calore nell'apparecchiatura, gestendone tutta la potenza erogata con la massima efficacia. La realizzazione con isolamento in Kapton®, garantisce massime prestazioni fino a temperature di 260°C; la pellicola adesiva particolarmente performante su acciaio e plastiche, ne conferisce l'estrema semplicità di applicazione e l'ottimo scambio termico con la superficie di aderenza.

La possibilità di eseguire elementi "su misura", ne favorisce la configurazione e l'adattabilità alle molteplici soluzioni tecniche.

Di seguito le principali caratteristiche dei riscaldatori flessibili in Kapton®:

- Flessibilità e configurazione secondo le esigenze richieste o dimensioni standard;
- Spessori estremamente ridotti;
- Distribuzione termica uniforme;
- Possibilità di avere potenze specifiche diverse sullo stesso elemento;
- Semplicità di montaggio/applicazione attraverso lo strato di adesivo;
- Possibilità di equipaggiare gli elementi con regolazioni termiche (termostati, PT100, sonde J/K ecc.);
- Riduzione delle dispersioni termiche;
- Tensioni di progettazione da 1V a 400V;
- Possibilità di doppia alimentazione 115-230V per stesso elemento riscaldante;



DATI TECNICI

Spessore: min: 0.10mm max: 0.15mm
Lunghezza: min: 20mm max: 1000mm
Larghezza: min: 20mm max: 600mm
Potenza specifica: min: 0,01W/cm² max: 3.0W/cm²
(thermoregulated)
Tensione: min: 1.0V max: 400V
Temperatura: min: -60°C max: 260°C
Customizzabile: Si

ELEMENTI RISCALDANTI PER BAGNO MARIA

Elementi progettati appositamente per il riscaldamento di contenitori ad uso “Bagno Maria”. L’omogeneità termica sviluppata sulla superficie dell’elemento riscaldante, permette di evitare fenomeni di dilatazione anomala e disuniformità di calore nell’apparecchiatura, gestendone tutta la potenza con la massima efficacia.

La realizzazione con isolamento in silicone, garantisce massime prestazioni anche a temperature elevate; la pellicola adesiva ad alto tenore di adesività su acciaio, ne favorisce la semplicità in applicazione e l’ottimo scambio termico con il contenitore. La possibilità di eseguire elementi “su misura”, favorisce l’adattamento a molteplici soluzioni tecniche.

Principali caratteristiche dei riscaldatori “Bagno Maria”:

- Flessibilità e configurazione secondo le esigenze richieste o dimensioni standard;
- Spessori estremamente ridotti;
- Distribuzione termica uniforme;
- Geometrie e configurazioni secondo richiesta;
- Semplicità di montaggio/applicazione con conseguente riduzione dei costi;
- Possibilità di termoregolazione (termostati, protettori, PT100, sonde J/K ecc.);
- Riduzione delle dispersioni termiche;
- Tensioni di progettazione da 115V a 400V;
- Possibilità di doppia alimentazione 115-230V per stesso elemento riscaldante;
- Applicazione esterna e conseguente facilità di pulizia del fondo del contenitore;



Versioni standard disponibili

| Dimensioni (mm) | Volt | Watt | Termostato |
|-----------------|------|-------|------------|
| 400x290 | 230V | 1000W | Optional |
| 400x290 | 230V | 800W | Optional |
| 450x290 | 230V | 1300W | Optional |
| 460x270 | 230V | 700W | Optional |
| 530x440 | 230V | 1500W | Optional |

APPLICAZIONI



FASCE RISCALDANTI FLESSIBILI IN SILICONE

Elementi progettati appositamente per il riscaldamento di superfici circolari. L'omogeneità termica sviluppata dalla fascia riscaldante, permette la distribuzione del calore nella superficie di contatto, determina l'erogazione della potenza con la massima efficacia. La realizzazione con isolamento in silicone, garantisce massime prestazioni fino a temperature di 200 °C. La possibilità di eseguire elementi "su misura", favorisce l'adattamento a molteplici condizioni applicative. L'estrema facilità di fissaggio, conferisce alla fascia riscaldante un'estrema rapidità d'installazione.

Di seguito le principali caratteristiche delle fasce riscaldanti in silicone:

- Configurazione secondo le esigenze richieste specifiche o dimensioni standard;
- Spessori estremamente ridotti;
- Distribuzione termica uniforme;
- Semplicità di montaggio/applicazione;
- Possibilità di equipaggiare gli elementi con regolazioni termiche (termostati, protettori, PT100, sonde J/K ecc.);
- Riduzione delle dispersioni termiche;
- Tensioni di progettazione da 12V a 400V;



DATI TECNICI

Spessore: min: 0.8mm max: 3.0mm
 Lunghezza: min: 20mm max: 2800mm
 Larghezza: min: 20mm max: 600mm
 Potenza specifica: min: 0,02W/cm² max: 3.0W/cm² (termoregolata)
 Tensione: min: 1.0V max: 400V
 Temperatura: min: -60 °C max: 200 °C
 Customizzabile: Sì

Versioni standard disponibili



| Ø (mm) | Capacità (L) | Dimensioni LxH (mm) | Tensione | Potenza |
|--------|--------------|---------------------|----------|---------|
| 580±10 | 200÷220 | 1700x145 | 230V | 1500W |
| 580±10 | 200÷220 | 1700x145 | 230V | 1000W |
| 455±10 | 120 | 1300x115 | 230V | 800W |
| 340±10 | 60 | 950x115 | 230V | 500W |
| 295±10 | 30 | 800x95 | 230V | 300W |
| 250±10 | 5÷25 | 700x95 | 230V | 400W |

Elementi con termostato regolabile 0÷130°C

APPLICAZIONI

- Scaldafusti
- Scaldabombola
- Scaldaricariche gas refrigerante
- Antigelo ventilatori unità condensanti