

IL SISTEMA COMPLETO PER IL SETTORE PACKAGING

Resistenze elettriche per saldatura film, marcatura a caldo, termoformatura.

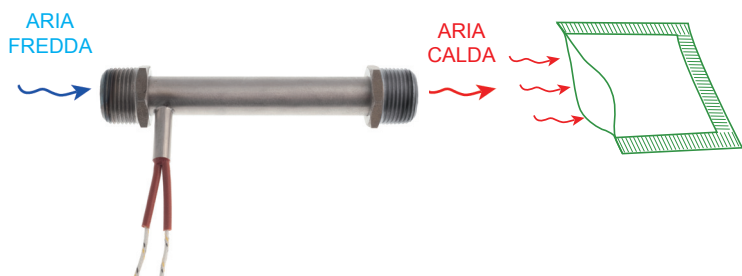
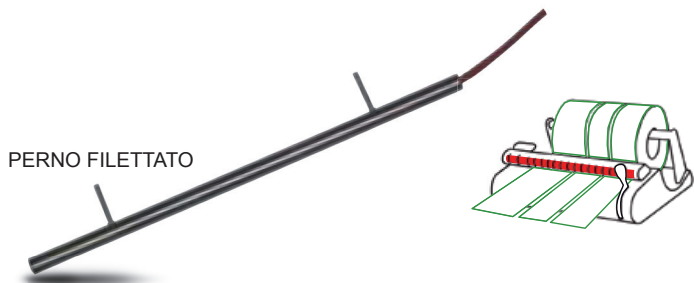
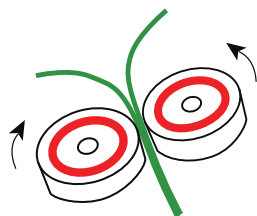
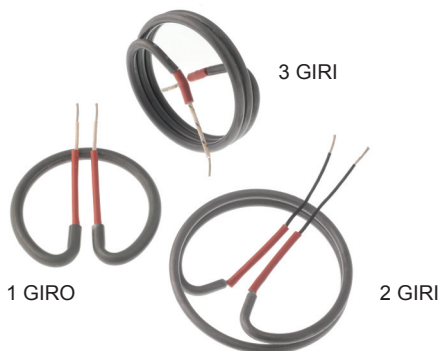
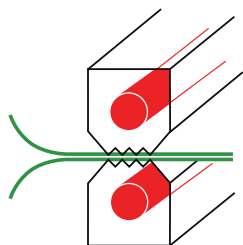
Esecuzione specifica per utilizzo in barre saldanti con elevata resistenza ad urti e vibrazioni da battuta.

Disponibili versioni omologate "UL-CSA"  us

Riscaldatori d'aria.

Ampia possibilità di personalizzazione.

Gamma prodotti



RESISTENZE A CARTUCCIA

Resistenze a cartuccia per barre saldanti verticali ed orizzontali, marcatrici a caldo, piani caldi per termoformatura.

RESISTENZE A RUOTA

Resistenze per saldatrici circolari con funzionamento rotante continuo (horizontal flowpackers). Possibilità di esecuzione ad 1 o più giri per una maggior potenza ed una migliore distribuzione del calore.

RISCALDATORE PTC

Riscaldatore autoregolante per termosigillatrici a ciclo continuo e temperatura costante. Possibilità di utilizzo a contatto diretto con il film.

RISCALDATORI D'ARIA

I riscaldatori di aria permettono di riscaldare aria o gas, disponibile in un'ampia gamma di potenza e tensione. Applicazioni: essiccazione, sterilizzazione, attivazione adesivo, taglio a caldo, termoformatura, sigillatura, saldatura, fusione, termoretraibilità, lavorazione metallo.

La soluzione più adatta per ogni esigenza



Soluzione standard HT con cavi in Nichel/PTFE e sigillatura con tappo PTFE



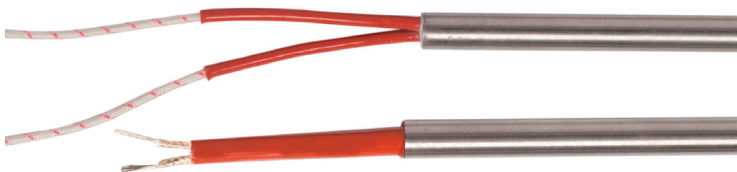
Esecuzione con un cavo per lato.



Esecuzione con un perno per lato.



Waterproof: cavo multipolare e sigillatura per garantire un grado di protezione IP65.



Protezione cavi con guaina in fibra di vetro e silicone. Esecuzione con una guaina per cavo o una sola guaina per entrambi i cavi.



Esecuzione a 90° per proteggere i cavi dalla rottura dovuta a stress dinamici.



Cavi in rame extra flessibili per massima resistenza a stress dinamici e notevoli escursioni della barra saldante.



Esecuzione con guaina flex in ferro zincato per particolari situazioni in cui il cavo è sottoposto a sollecitazione meccanica.



Esecuzione con calza trecciata in rame stagnato per particolari situazioni in cui il cavo è sottoposto a sfregamento ed usura.

Resistenza con maggiorazione di potenza



Soluzione per barra saldante orizzontale

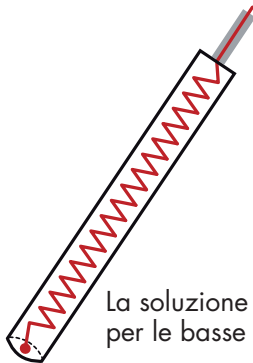
(Maggiorazione potenza alle estremità)

Soluzione per barra saldante verticale

(Maggiorazione potenza in basso)

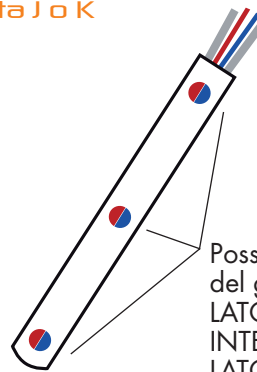


Resistenze a massa



La soluzione ideale per le basse tensioni

Resistenze con termocoppia integrata J o K



Possibile posizione del giunto cavo:
LATO CAVI
INTERMEDIO
LATO DISCO